



# DUREFLEX PU AQUA

SELLADOR BASE AGUA PARA JUNTAS DE ALTO MOVIMIENTO, FORMULADO EN PASTA DE UN COMPONENTE, NUEVA GENERACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOPORTA MAYOR PERÍODO DE INTEMPERISMO. RESISTENTE A LOS RAYOS ULTRAVIOLETA, ADHESIÓN EN TODOS LOS SUSTRATOS Y EN TODOS LOS CLIMAS.

## PRESENTACIÓN

- Cartucho de 300 cm<sup>3</sup>.

### DESCRIPCIÓN

DUREFLEX PU AQUA es un sellador elástico con base en la nueva tecnología de un solo componente, de consistencia pastosa, elaborado con resinas dispersadas en agua, siliconas, pigmentos seleccionados y productos químicos (poliuretano) de alta calidad, que al ser aplicado forma un sellado con excelentes propiedades de adherencia y elasticidad. Por su formulación tiene una alta resistencia a la intemperie y rayos ultravioleta.

### USOS

DUREFLEX PU AQUA se emplea para sellar, llenar y emboquillar juntas entre diversos materiales utilizados en la construcción:

- Ventanería entre manguete (de hierro o aluminio) - vidrio.
- Ventanería entre manguete (de hierro o aluminio) - muro.
- Cristales.
- Madera.
- Plástico.
- Azulejos.
- Mosaicos.
- Tabique.
- Lámina metálica, etc.
- Para sellar albercas, fuentes etc., estando aún la superficie ligeramente húmeda.
- Excelente para sellar orificios o traslares de techos de láminas metálicas.
- Para sellar juntas entre paredes, techos, marcos, puertas, ventanas, elementos prefabricados, entre otros.
- También se puede emplear como sellador en juntas de elementos de concreto, mampostería, asbesto, cemento, etc.

### VENTAJAS

- Por su formulación DUREFLEX PU AQUA forma una capa elástica de extraordinaria resistencia a la lluvia y a los rayos solares.
- Por su alta elasticidad y adherencia DUREFLEX PU AQUA no se agrieta con el tiempo, absorbiendo los movimientos leves de tipo contracción-dilatación provocados por las juntas entre materiales pétreos y molduras metálicas.
- Mantiene sus propiedades (adherencia y elasticidad) por muchos años en interiores o exteriores.
- No escurre en aplicaciones verticales ni se cuelga por el calor.
- La superficie a tratar no requiere de imprimación (excepto en superficies de fierro o acero).
- No necesita de acabados especiales, ya que puede resistir por si solo los efectos de la intemperie.
- Puede pintarse sobre DUREFLEX PU AQUA completamente seco, sin que se desprenda ni se decore.
- Es sumamente económico, fácil de aplicar y de larga duración.
- DUREFLEX PU AQUA es un producto ecológico, ya que no contiene solventes tóxicos ni inflamables; además de no desprender gases u olores agresivos.

### FORMA DE EMPLEO

#### a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Elimine partes sueltas o flojas y retire pinturas y recubrimientos anteriores a sellar.
- Limpie polvos, grasas, partículas sueltas y cualquier sustancia que pueda obstaculizar la correcta adherencia del DUREFLEX PU AQUA.
- Para una excelente limpieza de sustrato, se recomienda emplear carda metálica o disco abrasivo eliminando con aire comprimido el polvo resultante.

• Si la superficie es de fierro o acero, elimine posibles óxidos con nuestro GUARDQUIM PREP QUIMOX (Convertidor de óxidos y primario anticorrosivo), y deje secar completamente antes de proceder al sellado. NOTA: Se recomienda efectuar la limpieza de la junta con carda metálica o disco abrasivo. Superficies absorbentes o porosas deben saturarse completamente antes de la aplicación del producto evitando encrachamientos.

#### b) APLICACIÓN

- DUREFLEX PU AQUA se aplica tal como se surte, sin necesidad de calentarlo o diluirlo.
- En las juntas, grietas o fisuras ligeramente humedecidas aplique DUREFLEX PU AQUA por medio de una PISTOLA PARA CALAFATEO DE MEDIA CAÑA (de fricción o cremallera) o cuña si se está utilizando envase de cartucho.
- En juntas profundas debe colocarse un material de relleno SELLAQUIM BACKER ROX o nuestro SELLAQUIM JUNTEXPAN FIBRA (tras de relleno comprimibles para juntas) en el fondo antes de aplicar DUREFLEX PU AQUA.
- Cuando esté aplicando DUREFLEX PU AQUA mantenga la punta de la boquilla dentro de la junta durante la operación de sellado. Coloque en forma de cordón, de espesor uniforme, presionándolo para asegurar su contacto con todas las paredes de la cavidad.
- En todas las fases de la aplicación, coloque un poco más del material del estrechamente necesario, a fin de compensar la contracción que se produce con el secado total.
- Tenga en cuenta que para asegurar la perfecta adherencia del DUREFLEX PU AQUA, ninguna de las superficies formadas por las paredes de la cavidad debe medir menos de 5 mm de ancho o peralte. En caso contrario amplíe la junta con una herramienta adecuada. NOTA: **No golpee con cincel para evitar daños en la superficie.**
- Luego de realizada esta operación retire el polvo sobrante y pase una brocha húmeda antes de proceder al sellado.
- En trabajos finos es conveniente fijar una cinta adhesiva (masking-tape) en las orillas de la cavidad, a fin de obtener bordes nitidamente perfilados.
- NOTA: **La cinta deberá retirarse con DUREFLEX PU AQUA aún fresco.**

#### COMO SELLADOR TAPAPOROS

- Para sellar superficies porosas DUREFLEX PU AQUA se diluye al 50% con agua limpia, aplicándose una capa uniforme por medio de una brocha de pelo suave, procure que las superficies estén exentas de grasas, polvo, aceites y materiales sueltos que impidan la correcta adherencia del DUREFLEX PU AQUA. Procurando cubrir perfectamente toda el área a sellar.

#### c) LIMPIEZA

- Eventuales salpicaduras de material alrededor de las juntas o de las áreas tratadas pueden ser eliminadas con un trapo mojado antes de que DUREFLEX PU AQUA haya secado. Una vez seco éste, dichas manchas o salpicaduras pueden limpiarse con cuña y/o thinner convencional.
- De la misma manera resulta eficaz para la limpieza del equipo y herramientas utilizadas.

# DUREFLEX PU AQUA

**d) ACABADO (no Indispensable)**

- DUREFLEX PU AQUA seca al tacto en aprox. 3 h y totalmente en unos 7 días (tratándose de cordones de 1/4"), quedando listo para recibir cualquier tipo de pintura elástica si así se desea.
- Una terminación más lisa puede obtenerse pasando sobre DUREFLEX PU AQUA aún fresco una cuchara humedecida o inclusive las puntas de los dedos.

**RECOMENDACIONES**

- Se recomienda no aplicar al exterior, cuando hay lluvia.
- Para espesores superiores a los 5 mm, se recomienda aplicar DUREFLEX PU AQUA en cordones sucesivos, respetando tiempos de secado entre las aplicaciones.
- No se debe usar en juntas de más de 1 cm de ancho (para juntas mayores, se recomienda DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES).
- Durante su aplicación use el equipo de protección correspondiente (guantes de hule, gafas de seguridad y bata para proteger la ropa).
- El uso de este producto por ser dispersado en agua contribuye a sumar puntos para una certificación LEED.
- No aplicar sobre curadores o selladores de silicona.
- Evitar el contacto con alcohol o solventes durante el curado.

**PRODUCTOS RELACIONADOS**
**Durante la aplicación:**

- GUARDQUIM PREP QUIMOX
- SELLAQUIM BACKER ROD
- SELLAQUIM JUNTEXPAN FIBRA
- DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES

**TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

| PRUEBA  | MÉTODO                                    | ESPECIFICACIÓN      |
|---|---|---------------------|
| Apariencia  | —   | Pastosa Tixotropica |
| Color   | —   | Blanco              |
| Material no volátil                                     | ASTM D - 2369<br>NMX-C-425-ONNCCE-2003    | 61 - 63% Peso       |
| Densidad  | ASTM D - 1475<br>NMX-U-019-1974           | 1.24 a 1.26 g/cc    |
| Viscosidad 40 Lbs; 20 gr; boq Ø=0.125"                  | NES - M0084 2                             | 2 - 4 seg.          |
| Escurrimiento   | ASTM D - 2202                             | 0.1" (máximo)       |
| Formación de película (minutos)                         | —   | 30 min.             |
| Velocidad de curado (en una junta de 1 x 2 cm) [mm/día] | —   | 2.0                 |
| Secado al tacto<br>-Espesor de 10 Mils.**               | ASTM D - 1640<br>PROY-NMX-U-130-SCFI-2019 | 2 - 4 h (prom.)     |
| Curado total<br>-Espesor de 10 Mils.**                  | ASTM D - 1640<br>PROY-NMX-U-130-SCFI-2019 | 7 - 8 días (prom.)  |
| Elongación (Cordón de 1/4")                             | ASTM D - 2370<br>NMX-C-450-ONNCCE-2019    | 250 - 350% (prom.)  |
| Temperatura de aplicación                               | Funcional                                 | +5 a +35 °C         |
| Temperatura de servicio                                 | Funcional                                 | -40 a +80 °C        |
| Dureza SHORE [ad]                                       | —   | 20                  |
| Recuperación después de elongación [%]                  | —   | 85                  |
| Capacidad de movimiento [%]                             | —   | 25                  |
| Estabilidad en el envase                                | ASTM D - 1849<br>NMX-C-450-ONNCCE-2019    | 24 meses            |

\*\* Condiciones de Prueba Establecidas por el Método ASTM: Temp. = 25° C Humedad Relativa = 50%. NOTA: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

**ALMACENAJE**

En su envase cerrado protegido de los rayos solares, en un lugar fresco y seco, DUREFLEX PU AQUA conserva sus propiedades por 24 meses.


**COMPROMISO ECOLÓGICO**

Actualmente este producto tiene una formulación que es amigable con el medio ambiente; sin embargo, se siguen haciendo esfuerzos para la mejora continua de la formulación.



imperquimia®

## Selladores

Ficha Técnica

3 / 3

# DUREFLEX PU AQUA

## TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS LEED

| PRUEBA                 | MÉTODO | ESPECIFICACIÓN                        |
|------------------------|--------|---------------------------------------|
| Contenido de reciclado | —      | 0% preconsumidor<br>0% postconsumidor |



### LUGAR DE PRODUCCIÓN:

Carrertera Federal, México-Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Accozac, Tecámac Edo. de México, C.P. 55755

RADIO DE 800 KM: Edo. de México, Ciudad de México, Tlaxcala, Hidalgo, Querétaro, Guanajuato, Morelos, Puebla, Veracruz, Guerrero, Michoacán, Jalisco, Colima, Oaxaca, San Luis Potosí, Aguascalientes, Zacatecas, Nayarit.

Gran parte del territorio de: Tamaulipas, Nuevo León, Coahuila, Durango, Sinaloa, Chiapas, Tabasco y Campeche.

### LEED DUREFLEX PU AQUA

#### Crédito: Reducción de Efecto de Calor (Aplica para LEED BD+C y LEED O+M)

- **DUREFLEX PU AQUA** contribuye a reducir el efecto de isla de calor minimizando los impactos de microclimas, hábitats humanos y biodiversidad. Cumple con el Índice de Reflectancia Solar establecido por los estándares de LEED de 82%. (Inicial para techos de pendiente baja).

#### Crédito: Materiales de Bajas emisiones - según categoría (Aplica para LEED BD+C y LEED ID+C)

- **DUREFLEX PU AQUA** contribuye en la calidad del ambiente interior al reducir la cantidad de contaminantes que causan irritación y son dañinos para el bienestar de los instaladores y ocupantes ya que cumple con el bajo contenido de VOC. \*Contribuye únicamente con el porcentaje de contenido de VOC. El puntaje se definirá según el cálculo de todos los materiales instalados en el proyecto.9