



SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE

IMPERMEABILIZANTE ELÁSTICO EN POLVO DE UN COMPONENTE PARA CISTERNAS Y TANQUES.

DESCRIPCIÓN

SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE es un mortero en polvo, elaborado a base de cementos, agregados de granulometría controlada, resinas poliméricas y aditivos que al mezclarse con agua producen una membrana elástica ideal para recubrimientos impermeables.

USOS

- Se aplica en superficies que requieran protección contra agua y humedad, en estructuras sometidas a movimientos que puedan sufrir fisuras o deformaciones.
- Como revestimiento impermeable de un componente en obras de tipo hidráulico.
- Como impermeabilizante superficial en túneles, albercas, canales, cisternas, etc.

VENTAJAS

- SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE forma una barrera de vapor libre de florescencias con propiedades elásticas.
- Posee excelente adherencia en concreto, block, tabique, paneles de yeso, etc.
- Se puede aplicar en superficies verticales y horizontales, en espesores mínimos de 1 mm y de 3 mm como máximo.
- Soporta recubrimientos epóxicos, de yeso, mortero, pinturas, entre otros.
- Viene listo para usarse, vastly mezclarse con agua y no requiere curado.

FORMA DE EMPLEO**a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

- La superficie debe estar limpia, libre de grasa, polvo, pintura, agentes curadores o materiales que impidan la correcta adherencia.
- Se deben reparar las grietas y fisuras con SELLALASTIC URETANO AQ.
- Antes de aplicar humedezca la superficie con agua evitando encarcamientos.

b) PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

- SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE viene listo para usarse. Se recomienda mezclar un saco de 25 kg con 7.5 u 8 L de agua limpia, dependiendo de la consistencia requerida.
- Para obtener un mejor desempeño, se debe adicionar el polvo al agua y mezclarse con un taladro de bajas revoluciones equipado con aspas por aproximadamente 3 min, detenga, raspe las paredes y el polvo seco del fondo y vuelva a mezclar hasta obtener una pasta sin grumos. Evite introducir aire.

c) APLICACIÓN DE LA MEZCLA

- Una vez mezclado el SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE se debe aplicar antes de transcurrir 30 minutos (considerando una temperatura ambiental de 20 °C), ya que después de este tiempo disminuye su trabajabilidad.
- Aplicar en capas de forma uniforme utilizando llana, cepillo o brocha, a espesores que van de 1 a 3 mm como máximo.
- La segunda capa debe aplicarse una vez que la primera esté seca y tenga la dureza suficiente para soportar la segunda capa (entre 3 y 12 hrs).
- Los tiempos de espera para la aplicación de algún recubrimiento o acabado son los siguientes:
 - » Piezas de cerámica horizontales: de 3 a 7 días.
 - » Pieza de cerámica verticales: de 3 a 7 días.
 - » Aplicación de pintura: de 2 a 3 días.
 - » Para estar en contacto con agua: de 3 a 7 días.

RECOMENDACIONES

- Cuando el SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE vaya a estar en contacto directo con agua (tanques y cisternas) después de que hayan transcurrido 72 horas de la aplicación la membrana se debe de lavar con agua, frotando la superficie con una esponja y posteriormente enjuagar, esto a fin de eliminar los residuos que se puedan generar durante la aplicación y el fraguado del producto.
- Espesor aplicación mínimo 1 mm.
- Espesor máximo 3 mm (se recomienda aplicar capas de aproximadamente 1 mm hasta alcanzar este espesor).
- No exceder la cantidad de agua recomendada.
- No aplicar en azoteas
- Después de su aplicación, el SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE se debe proteger de la lluvia en un período de entre 24 y 48 horas, dependiendo de las condiciones climáticas.
- Los tiempos sugeridos de espera para que el SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE se ponga en contacto con agua, o aplicar algún recubrimiento o acabado es solo una recomendación y puede variar dependiendo de algunos factores externos como el tipo de substrato, la humedad del ambiente, temperatura, entre otros.
- Las herramientas utilizadas se deben lavar con agua mientras el material esté fresco, posteriormente sólo se puede hacer por medio mecánico.

RENDIMIENTO TEÓRICO

Rinde de 1.4 a 1.6 kg/m² aplicado a dos capas, dependiendo de la rugosidad de la superficie.

**COMPROMISO ECOLÓGICO**

Actualmente este producto tiene una formulación que es amigable con el medio ambiente; sin embargo, se siguen haciendo esfuerzos para la mejora continua de la formulación.

SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

No.	PARÁMETROS	
1	Tipo (composición)	Membrana impermeabilizante cementicia elástica y flexible, de un componente
2	Apariencia	Polvo que al adicionarle agua forma una pasta
3	Color	Gris
4	Densidad	1.5 – 1.9 g/cc ASTM D-70
5	Tiempo de aplicación (pot life)	30 – 45 minutos ASTM C-881
6	Adherencia al Concreto	Falla del concreto ASTM C-882 Tipo III Grado 3, Clase C
7	Espesor mínimo	1 mm
8	Espesor máximo	3 mm
9	Tráfico peatonal	Después de 24 horas
10	Tráfico liviano	Después de 72 horas
11	Garantía del material	Garantía de material expedida por el fabricante a favor del Senado de la República con vigencia de 6 años. Garantía de mano de obra expedida por el licitante a favor del Senado de la República con vigencia de 5 años.
12	Certificados	Certificación ISO 9001-2015 vigente, avalada por organismo registrado y facultado
13	Garantía sobre los trabajos	La mano de obra y el personal técnico responsable de la ejecución propuesto por el licitante deberán contar con la acreditación por escrito por parte del fabricante reconociendo su capacidad técnica.
14	% Absorción de agua	34% Volumen máx. NMX C450 ONNCE

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

(Temperatura= 23±3°C; Humedad relativa= 50%).

ALMACENAJE

En envases cerrados, en lugares secos, frescos y protegidos contra los rayos solares, SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE conserva sus propiedades durante 12 meses.



SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
VOC g/l	ASTM D-3960	0.0
Reflectancia solar (0-1)	ASTM D-1549	0.45
Emitancia térmica (0-1)	ASTM D-1371	0.56
Índice de reflectancia solar (SRI)	ASTM D-1980	38
Conductividad térmica W/m°K	-----	0.325
Permeabilidad al vapor de agua ng/Pa·s·m	NMX-C-210	0.135
Contenido de reciclado	-----	0%
Transparencia radical	-----	Agregado mineral 50%, Cemento blanco 20% Polímero sintético 25% Aditivos 5%
Reciclabilidad	-----	100%
Consejos de gestión de residuos	-----	No genera residuos



LUGAR DE PRODUCCIÓN:

Carretera Federal, México - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Accozac, Tecámac Edo. de México, C.P. 55755

RADIO DE 800 KM.: Edo. de México, Ciudad de México, Tlaxcala, Hidalgo, Querétaro, Guanajuato, Morelos, Puebla, Veracruz, Guerrero, Michoacán, Jalisco, Colima, Oaxaca, San Luis Potosí, Aguascalientes, Zacatecas, Nayarit.

Gran parte del territorio de: Tamaulipas, Nuevo León, Coahuila, Durango, Sinaloa, Chiapas, Tabasco y Campeche.

LEED SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE

- **SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE** contribuye a reducir el **efecto de isla de calor** minimizando los impactos de micro climas, hábitats humanos y **biodiversidad**. Cumple con el Índice de Reflectancia Solar establecido por los estándares de LEED de 78%. Es importante saber el nivel de reflectancia, emitancia y los metros cuadrados del techo. Este producto cumple con el crédito 7.2. Efecto de isla de calor de Sitios Sustentables (SSc7.2) de LEED NC y LEED EBOM. Si usas este producto al menos en el 75% de tus techos, conseguirás 1 punto en el crédito 7.2.
- **SELLOKOTE ELASTOFLEX MONOCOMPONENTE** contribuye a aumentar la demanda de materiales de construcción y productos que se extraen y se fabrican en la región y apoya la reducción de los **impactos ambientales** del transporte. El consumo de materiales regionales deberá ser del 10 y 20% extraído, procesado y fabricado regionalmente en un radio de 800 kilómetros del sitio.

- Un mínimo de 10 y 20% (basado en el costo) de valor total de los materiales (costo real de los materiales).
- Si sólo es una fracción del producto, únicamente ese porcentaje (según su peso) contribuirá al valor regional.

$$\text{Porcentaje local de los materiales} = \frac{\text{total del costo del material local (\$)}}{\text{total del costo del material (\$)}} \times 100$$

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5 de Materiales y Recursos (MRc5) por el costo, debido al lugar donde se produce.

- **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** contribuye en la **calidad del ambiente** interior al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, causan irritación y son dañinos para el bienestar de los instaladores y ocupantes ya que cumple con el bajo contenido de **VOC**. Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQ4.2).

Referencia: LEED reference guide BD+C 2009

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. Planta: Carr. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Accozac, Tecámac, Edo. de México, C.P. 55755. Atención al Cliente: 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un período de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.