



## NAYA PRIMARIO EMULSIONADO

**IMPRIMADOR ASFÁLTICO CONCENTRADO BASE AGUA. USO PROFESIONAL.**

### DESCRIPCIÓN

**NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** es un líquido asfáltico de color café oscuro, en forma de emulsión aniónica de baja viscosidad, formulada a base de bitúmenes refinados dispersados en agua, con un alto contenido de sólidos. Cumple con la Norma de Especificación ASTM D-977 para emulsiones asfálticas aniónicas Tipo SS-1H.

### PRESENTACIÓN

- Tambo de 190 L.
- Cubeta de 18 L.

**CSI. 075213**

### USOS

- Como imprimador o tapa poros promotores de adherencia en sistemas de impermeabilización.
- Para impermeabilizar dals, contra trabes, superficies de asbesto-cemento, madera, etc.
- Como impermeabilizante único en muros de colindancia.
- **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO**, en combinación con cemento, agua y agregados pétreos forma el **FLEXOCRETO**, ideal para rectificación de pendientes en techos, bacheo de concretos asfálticos, construcción de pisos asfálticos transitables impermeables para azoteas, bodegas, estacionamientos, etc.
- Como membrana de curado, sobre concreto fresco, logrando un doble efecto: evita la evaporación prematura del agua necesaria para la hidratación del cemento, al mismo tiempo que forma una base de adherencia para recibir sistema de impermeabilización.
- Este producto puede ser especificado para proyectos de edificación sustentable o proyectos LEED pues cumple con los estándares requeridos.

### VENTAJAS

- **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** adhiere sobre superficies ligeramente húmedas o secas.
- Es muy durable, económico y fácil de aplicar.
- Como **FLEXOCRETO** se forma pisos de concreto asfáltico flexibles, resistentes y durables.
- **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** es ecológico, no contiene disolventes tóxicos ni inflamables. Se diluye con agua.
- El uso de este producto contribuye a sumar puntos para la certificación LEED.

### FORMA DE EMPLEO

La superficie deberá estar seca, limpia y libre de polvo, grasa, aceites y falsas adherencias.

#### a) COMO IMPRIMADOR DE SUPERFICIES

Se recomienda diluir **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** de 3 a 4 partes de agua por una parte de imprimador y aplíquelo con brocha, cepillo, escoba o equipo de aspersión, procurando que la superficie quede completamente cubierta.

#### b) COMO IMPERMEABILIZANTE ÚNICO

Aplique sin diluir **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** con brocha, procurando que toda la superficie quede bien cubierta. Evite que el material aplicado entre en contacto con el agua, antes de su completo secado, el cual se logra en un lapso de 1 a 3 h (dependiendo de las condiciones climatológicas).

#### c) COMO INGREDIENTE PARA LA ELABORACIÓN DEL FLEXOCRETO

Mezclar 100 partes (5 cubetas llenas) de triturado basáltico de 14" a finos con 2% de cemento Portland en base al peso del triturado basáltico. Aparte, mezclar 12 partes (1/2 cubeta pasada) de **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** con 3 L de agua. Integrar revolviendo ambas mezclas hasta obtener una pasta uniforme. Agregar más agua en caso que se requiera una mezcla más fluida.

#### d) COMO MEMBRANA DE CURADO

Aplique **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** diluido con una parte de agua con equipo de aspersión, procurando que toda la superficie quede bien sellada.

### RENDIMIENTO TEÓRICO

- Como Imprimador o Tapa poros: 6 a 10 m<sup>2</sup> / L.
- Como Impermeabilizante único: 2 a 4 m<sup>2</sup> / L.
- Como Membrana de Curado: 3 a 5 m<sup>2</sup> / L.

**Sólidos en volumen aproximados: 42 – 43% (sin diluir).**

### TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Líquido
Color	-----	Café oscuro
Densidad	ASTM D-1475	1,01 - 1,04 g/cm <sup>3</sup>
% Materia no volátil	ASTM D-2369	49 - 52%
pH	ASTM E-70	9 – 11
Viscosidad (Copa Ford No. 4)	ASTM D-1200	11 – 13 seg.
Secado al tacto a 25°C	ASTM D- 1640	40 - 60 min.

**NOTA:** los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

### ALMACENAJE

En su envase original, cerrado, en lugar seco, fresco y protegido de los rayos solares, **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** conserva sus propiedades durante 18 meses. En almacenajes más prolongados, agítase periódicamente.



### COMPROMISO ECOLÓGICO

Actualmente este producto tiene una formulación que es amigable con el medio ambiente; sin embargo, se siguen haciendo esfuerzos para la mejora continua de la formulación.

## NAYA PRIMARIO EMULSIONADO

### TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
VOC g/L	ASTM D-3960	0.0
Reflectancia solar (0-1)	ASTM D-1549	N/A
Emitancia térmica (0-1)	ASTM D-1371	N/A
Índice de reflectancia solar (SRI)	ASTM E-1980	N/A
Conductividad térmica W/m²K	-----	N/A
Resistencia al agua	ASTM D-2939	No se reemulsifica
Permeabilidad	ASTM E-96	Permeabilidad métrica: 0.05 perms
Contenido de reciclado	-----	50%
Transparencia radical	-----	Agua 50%, Asfalto AC-20 45%, Aditivo 5%
Reciclabilidad	-----	Una vez cumplido su ciclo de vida, se recomienda aplicar sobre el mismo sin retirar el recubrimiento del mismo tipo.
Consejos de gestión de residuos	-----	Recolectar, separar y entregar a empresa recicladora.



#### LUGAR DE PRODUCCIÓN:

Carretera Federal, México - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac Edo. de México, C.P. 55755

**RADIO DE 800 KM:** Edo. de México, Ciudad de México, Tlaxcala, Hidalgo, Querétaro, Guanajuato, Morelos, Puebla, Veracruz, Guerrero, Michoacán, Jalisco, Colima, Oaxaca, San Luis Potosí, Aguascalientes, Zacatecas, Nayarit.

Gran parte del territorio de: Tamaulipas, Nuevo León, Coahuila, Durango, Sinaloa, Chiapas, Tabasco y Campeche.

### LEED NAYA PRIMARIO EMULSIONADO

► **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** contribuye a aumentar la demanda de materiales de construcción y productos que se extraen y se fabrican en la región y apoya la reducción de los impactos ambientales del transporte.

El consumo de materiales regionales deberá ser del 10 y 20% extraído, procesado y fabricado regionalmente en un radio de 800 kilómetros del sitio.

- Un mínimo de 10 y 20% (basado en el costo) de valor total de los materiales (costo real de los materiales).

- Si sólo es una fracción del producto, únicamente ese porcentaje (según su peso) contribuirá al valor regional.

$$\text{Porcentaje local de los materiales} = \frac{\text{total del costo del material local (\$)}}{\text{total del costo del material (\$)}} \times 100$$

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5 de Materiales y Recursos (MRC5) por el costo, debido al lugar donde se produce.

► **NAYA PRIMARIO EMULSIONADO** contribuye en la **calidad del ambiente** interior al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, causan irritación y son dañinos para el bienestar de los instaladores y ocupantes ya que cumple con el bajo contenido de **VOC**.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2).

Referencia: LEED reference guide BD+C 2009

**IMPERQUIMIA, S.A. de C.V.** Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) [resuelve@imperquimia.mx](mailto:resuelve@imperquimia.mx) [www.imperquimia.mx](http://www.imperquimia.mx)

**GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V.** garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.