



PERMEACRET

ADITIVO EN POLVO DISEÑADO ESPECIALMENTE PARA ELABORACIÓN DE CONCRETO PERMEABLE, LO QUE FAVORECE LA RECARGA DE LOS MANTOS FREÁTICOS, EVITANDO QUE SE PIERDA EL AGUA EN LAS ATARJEAS.

PRESENTACIÓN

- Bolsa de 150 g.

Nº DE FAMILIA
4.1

PRODUCTOS PARA CONCRETO
ADITIVOS PARA CONCRETO

ENERO 2025

Este documento sustituye toda la literatura publicada con anterioridad.
DERECHOS RESERVADOS 01-2023-0605130600-01

DESCRIPCIÓN

PERMEACRET es un aditivo en polvo elaborado a base de productos químicos inorgánicos, que al agregar al cemento aumenta la adherencia de este a los agregados para la elaboración de concreto permeable, facilitando su colocación.

USOS

PERMEACRET se usa para facilitar la elaboración y colocación de concreto permeable utilizado en vialidades de bajo tráfico, estacionamientos, caminos para peatones, ciclistas, etc.

VENTAJAS

- Es de fácil utilización, ya que se agrega directamente a la mezcla de agua con cemento.
- Evita el escorrimiento del cemento hacia la base durante su colocación, lográndose así una mayor permeabilidad.
- Al aumentar la adherencia del cemento a los agregados, permite que se formen oquedades más grandes por las que se filtre una mayor cantidad de agua de lluvia, evitando así el escorrimiento superficial.
- No es tóxico, por lo que es amigable con el medio ambiente

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Base para uso peatonal

- Abrir una excavación de aproximadamente 15 a 17 cm de profundidad la cual se deberá compactar uniformemente con un rodillo de tal manera que la superficie quede lo más lisa posible.
- Colocar una capa de aproximadamente 10 cm de grava de $\frac{3}{4}$ " seca y libre de material fino, de igual manera se deberá compactar perfectamente de preferencia con medios mecánicos.

Base para tránsito vehicular

- Abrir una excavación de entre 47 y 50 cm, la cual se deberá compactar uniformemente de tal manera que la superficie quede lo más lisa posible.
- Colocar una sub-base de aproximadamente 30 cm de agregado pélítreo de 3" a 6" seco y libre de material fino. Posteriormente colocar una base de 5 cm de grava de $\frac{3}{4}$ ", en ambos casos la superficie se deberá compactar perfectamente, de preferencia con medios mecánicos.

b) PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Se recomienda utilizar una bolsa de 150 g de PERMEACRET para 50 kg de cemento portland, 19 L de agua y 9 cubetas de agregado basáltico de $\frac{3}{4}$ " a $\frac{1}{2}$ " el cual se preparará de la siguiente manera: vertir la cantidad indicada de agua a la olla o mezclador e iniciar la agitación, agregar el cemento portland, mezclar hasta que se hidrate, posteriormente agregar PERMEACRET directamente a la olla y mezclar de 2 a 3 min, por último adicionar el agregado basáltico, mezclar hasta obtener la consistencia deseada y el concreto permeable estará listo.

c) APLICACIÓN

Para uso peatonal agregar una capa de concreto permeable de entre 5 y 7 cm, para tránsito vehicular colocar una de 12 a 15 cm de espesor. En ambos casos compactar el concreto permeable con un pisón o rodillo liso dependiendo del área de aplicación.

RECOMENDACIONES

- La cantidad indicada de agua y agregado basáltico son únicamente una guía y pueden variar dependiendo de las condiciones de la obra.
- Trabajar el concreto permeable antes de que hayan transcurrido 15 min de haberse mezclado, ya que después de este tiempo el material se empezará a resecer y se dificultará su colocación.
- Observar que el agregado del concreto permeable este totalmente cubierto de cemento
- Proteger la aplicación del agua de lluvia por al menos 24 h.

RENDIMIENTO TEÓRICO

Se utiliza una bolsa 150 g de PERMEACRET por 50 kg de cemento, con lo que se cubre un área de concreto permeable de aproximadamente 2.1 m² a 7 cm de espesor, de acuerdo a las cantidades establecidas en el apartado de preparación del producto.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	Visual	Polvillo fino
Color	Visual	Café oscuro
% Humedad	ASTM D-208	10% máx.
Densidad	ASTM D-1475	0.6-0.7 g/cc
Resistencia a la compresión a 28 días del concreto permeable	ASTM C-39	200 kg/cm ² min.

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio, (Temperatura= 23±3°C; Humedad relativa= 50%)

ALMACENAJE

PERMEACRET conservará sus propiedades durante 12 meses, mientras se mantenga en su envase original, cerrado, bajo techo, en un lugar seco y fresco.

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcalá Tlajpan, C.P. 14030, Ciudad de México. Planta: Carr. Fed. Méx – Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecomac, Edo. de México, C.P. 55775. Atención al Cliente: 800 RESUELVE/737 8358 resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA. IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probablemente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un período de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.