



FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO

RECUBRIMIENTO IGNÍFUGO DE ALTA RESISTENCIA A LA TEMPERIE, A BASE DE POLIURETANO ALIFÁTICO DE DOS COMPONENTES. RETARDA LA PROPAGACIÓN DE FUEGO EN AMBIENTES MARINOS E INDUSTRIALES.

PRESENTACIÓN

Juego de 19 L.

DESCRIPCIÓN

FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO es un recubrimiento ignífugo de poliuretano de dos componentes, elaborado a base de un prepolímero de uretano alifático, libre de aceite y diseñado para resistir ambientes marinos e industriales muy agresivos. Es un recubrimiento que no arde al estar sometido a altas temperaturas o fuego directo.

USOS

- Como acabado de alto brillo en aplicaciones automotrices, marinas y aeronáuticas en donde se requiere una alta resistencia a la intemperie y una protección ignífuga.
- Diseñado para proteger y decorar superficies de madera, metal, concreto, mampostería y recubrimientos especiales, a los que imparte brillo, lavabilidad, dureza, flexibilidad, resistencia a la abrasión, alargando la vida útil del acabado sin necesidad de mantenimientos costosos.
- Como acabado ignífugo de alto brillo en pisos de madera o parquet, puertas, muebles, entre otros.
- Como acabado de alta resistencia del sistema barrera contra fuego **FIRE QUIM INTUMESCENTE**.

VENTAJAS

- **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO** viene listo para mezclarse.
- Las películas del **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO** son duras pero flexibles, resistente a la abrasión y al rayado. Estas excelentes propiedades de la película aunada a su facilidad de aplicación y estabilidad en el envase hacen del **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO** un producto ampliamente recomendado para las aplicaciones en donde se requiere una alta resistencia en exposiciones directas a la intemperie.
- Resistente al ataque de gasolina, jabones, alcoholes, aceites y diversos productos químicos.
- Al aplicarse a superficies que vayan a estar expuestas hasta 70 °C; no pierde sus características.
- **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO** proporciona un acabado decorativo sobre estructuras metálicas previamente preparadas con nuestros recubrimientos especiales **FIRE QUIM INTUMESCENTE**.
- **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO** se puede igualar en una gran cantidad de colores pastel y colores intensos sobre pedido.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies Metálicas

- Las superficies metálicas que van a ser recubiertas por **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO** deberán ser tratadas con un chorro de arena como lo indica la Norma ASTM D-2200, o bien con nuestro **GUARDQUIM PREP LIMPIAMETAL** (líquido limpiador de metales), con el fin de obtener una superficie limpia, seca, libre de óxido, cascarilla de laminación, grasas u otras sustancias que impidan la correcta adherencia del **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO**.
- Como alternativa de limpieza en zonas donde exista abundante oxidación, retire la escamación y limpie superficialmente con la ayuda de un cepillo de alambre e inmediatamente aplique nuestro **GUARDQUIM PREP QUIMOX** (convertidor de óxido) sobre las zonas oxidadas y espere a que éste seque. Si el ataque del óxido es intenso, aplique una segunda mano y espere a que que antes de aplicar **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO**.

NOTA: cuando seca **GUARDQUIM PREP QUIMOX** la superficie adquiere un color azul-negruzco.

Superficies de concreto, mortero o piedra

- Las superficies deberán estar estructuralmente sanas, limpias, libres

de polvo, grasas, aceites; así como de materiales mal adheridos que impidan la correcta adherencia del **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO**.

- Se recomienda mordantar previamente la superficie con una solución de ácido muriático diluida (una parte de ácido por 5 de agua limpia), o con nuestro **GUARDQUIM PREP LIMPIAMURO** (líquido para limpiar muros de concreto, piedra, tabique); lavando posteriormente con agua limpia y dejando secar perfectamente antes de aplicar **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO**.
- Las oquedades y fisuras se deben resanar previamente con nuestro **UNCRETO EPOXI PASTA** (adhesivo epóxico en pasta), procurando que éste endurezca antes de aplicar **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO**. En caso de que se considere necesario es recomendable una limpieza mecánica de la superficie a recubrir.

Superficies de madera

- Lije la superficie eliminando cualquier material que no esté firmemente adherido.
- Observe que los barnices anteriores permitan un correcto anclaje, de no ser así, deberán ser asentados o lijados.
- No aplicar sobre recubrimientos viejos que no sean ignífugos
- Elimine las gomas de los nudos con thinner.
- En madera, se recomienda como primario **FIRE QUIM IMPREGNANTE**, antes de aplicar **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO**, el cual retarda la propagación de la flama, reduce y elimina el humo y vapores tóxicos, mantiene su resistencia mecánica por más tiempo que la mayoría de los materiales de construcción bajo las mismas condiciones de fuego.

NOTA: la madera a recubrir deberá estar seca. Se deberán recubrir todos los puntos por donde ésta pueda absorber humedad. Una madera húmeda tenderá a desprender el recubrimiento.

b) PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Mezcle bien los dos componentes antes de verterlos. Agregue el Componente "B" (catalizador) dentro del componente "A" (componente poliuretano) y mézclelo cuidadosamente, hasta obtener un color homogéneo; procurando no introducir aire al producto. **NOTA:** retire con un abrelatas las orillas de la lata para estar seguros de que está empleando todo el material y obtener una pintura óptima.
- Para preparaciones menores, mézclese tres partes en peso del componente "A" por una parte en peso del componente "B". **NOTA:** en estos casos proporcione los componentes con precisión, de lo contrario se corre el riesgo que no endurezca correctamente el producto.
- Déjese reposar de 5 a 10 minutos.
- **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO** preparado tiene una vida útil de 4 h a 25 °C, ésta puede variar dependiendo de la temperatura del ambiente. (se acorta a mayores temperaturas y se alarga a menores temperaturas).

FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO

c) IMPRIMACIÓN

• Imprimir con **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** que se utiliza como base anticorrosiva en la protección de superficies de acero que deben ser protegidas con recubrimientos intumescente o ignífugos. Diseñado para retardar la acción destructiva del óxido en elementos estructurales de acero en ambientes industriales y marinos. Posee excelentes propiedades de adherencia, humectación y resistencia al ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre y a los destilados sin tratar. (Consultar ficha técnica correspondiente).

• Durante su aplicación use equipo de protección personal

ALMACENAJE / VIDA ÚTIL

En su envase original, cerrado y en un lugar seco, fresco, protegido de los rayos solares y sin mezclar sus componentes **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO** conserva sus propiedades 18 meses.

d) APLICACIÓN

• Una vez preparada la superficie y seco el primario asíéntelo con lija y aplique dos manos como mínimo con **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO**, por medio de brocha o rodillo; con intervalos de 4 a 6 h entre capa y capa según las condiciones climatológicas lo requieran. Siempre es necesario asentar la capa anterior antes de aplicar la siguiente.

RECOMENDACIONES

- Cuando se trate de superficies de concreto o mortero nuevas, éstas deberán estar curadas con agua y completamente fraguadas (mínimo de 28 días), antes de aplicar **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO**.
- Se recomienda aplicar de 2 a 3 manos para superficies porosas.
- Durante su aplicación se debe prohibir fumar, realizar trabajos de soldadura o encender cualquier flama o chispa; ya que **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO** es inflamable.
- Evite el uso de **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO** sobre superficies húmedas y en lugares de poca ventilación.
- Una vez preparado el producto, se recomienda aplicar todo **FIRE QUIM POLIGLOSS IGNÍFUGO**.
- No se recomienda aplicar espesores mayores de 0.05 mm por capa, para evitar ampollamientos y solvente atrapado.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	—	Líquido semi viscoso
Color	—	Blanco
% Material no volátil	ASTM D-2369	48 –50% peso
Densidad de la mezcla (A+B)	ASTM D-70	1.13 - 1.18
Viscosidad Brookfield de la mezcla Aguja 6, 10 r.p.m.	ASTM D-2196	150 - 300 cps
Secado al tacto a 25 °C	ASTM D-1640	20-30 min
Secado total a 25 °C	ASTM D-1640	11 - 13 hrs.
Camara salina	ASTM B-117	500 h sin cambio
Adherencia • Sobre metal • Sobre madera	ASTM D-3359	Excelente Excelente
Resistencia a la abrasión (Taber 1000 g, CS-10-1000 CICLOS)-7 días	ASTM D-1630	15 mg de película
Relación de mezcla en peso	Funcional	Componente A= 75% Componente B= 25%

NOTA: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpén, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.