



DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES

SELLADOR ELÁSTICO AUTONIVELANTE DE DOS COMPONENTES DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO.

DESCRIPCIÓN

DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES es un sellador de juntas e impermeabilizante de superficies, líquido viscoso de dos componentes, elaborado a base de poliuretano que cura a temperatura ambiente, para formar un sellador con buena resistencia al envejecimiento, elástico y flexible.

USOS

- Como sellador de juntas de control y expansión en pisos de concreto de almacenes, fábricas, autopistas, etc.
- Como sellador de juntas estructurales con movimiento.
- Como sellador de grietas.
- En juntas de piscina y tanques.
- En juntas estructurales que se mueven debido a los cambios de temperatura, asentamiento, viento, etc.
- Como impermeabilizante único de alto desempeño para todo tipo de superficies horizontales.

VENTAJAS

- DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES funciona en todo tipo de climas.
- Forma un sellado totalmente impermeable al agua.
- DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES cura al tacto de 5 a 7 h por lo que es ideal para trabajos donde el tiempo es limitado.
- Una vez curado DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES es flexible y elástico con magníficas propiedades adherentes sobre madera, concreto, vidrio, lámina metálica, plástico, etc.
- Resiste el contacto continuo por salpicaduras derivados del petróleo.
- Gracias a la proporción 4 a 1 en peso de sus componentes es posible fraccionar los envases para trabajos menores.
- Cura rápida y uniformemente en juntas de cualquier espesor. (preparando adecuadamente el producto)
- 100% sólidos.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Se recomienda homogeneizar individualmente cada componente antes de vertirse. Agregue completamente el Componente "B" del DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES en el Componente "A" y mézclense manualmente con un pedazo limpio de metal o madera; también se puede emplear un taladro eléctrico y aspas adecuadas a bajas revoluciones (para no introducir aire) hasta obtener una pasta de color uniforme.
- Una vez mezclado puede ser diluido con GUARDQUIM SOLVENTE XB, con máximo 10%, DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES mezclado debe usarse inmediatamente, ya que su tiempo de manejabilidad es de aprox. 45 minutos a 25 °C (puede variar por la temperatura del medio ambiente).

NOTA 1: Retire con un abrejuntas las orillas de la lata del Componente "B" para estar seguros que está empleando todo el material y obtener un sellador óptimo.

NOTA 2: Para reparaciones menores proporcione los componentes con precisión, de lo contrario se corre el riesgo que no cure correctamente el producto.

NOTA 3: Mezclar perfectamente los dos componentes, de lo contrario se corre el riesgo de que el producto cure irregularmente (en unas partes sí y en otras no).

Ejemplo: Si se requiere preparar 1 kg de mezcla, pesar 800 gr del Componente "A"; con 200 gr del Componente "B". El producto empieza a curar después de mezclar los dos componentes y se debe utilizar todo el

PRESENTACIÓN

- Juego de 3.54 L. (5 kg)

sellador que se haya preparado.

Para aplicarse puede usarse como duya una bolsa de polietileno con una Esquina recortada y/o SELLAQUIM PISTOLA DE CALAFATEO CERRADA.

b) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agregado suelo pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmolindantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerilado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmolindantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días y con una compresión mínima de 250 kg/cm².

CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLADO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

c) IMPRIMACIÓN

Se recomienda aplicar una capa de GUARDQUIM EPOXI 430 CLEAR diluido 50% con GUARDQUIM PREP SOLVENTE EPOXI como primario de adherencia en las paredes de la junta o grieta a sellar a razón de 5 ml/l y deje secar hasta alcanzar una superficie con estado mordiente tackling.

Para sujetos de difícil anclaje usar sin diluir el primario.

d) RESANE DE FISURAS

Una vez seco el primario y en caso de existir fisuras ábralas en "V" con cinel yrellénelas con el mismo DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES.

e) APLICACIÓN

SELLADO Y CALAFATEO DE JUNTAS Y GRIETAS

- Se recomienda efectuar la limpieza de la junta con disco abrasivo o cerda metálica.
- Rellenar totalmente juntas y grietas con DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, nunca colocando una cantidad menor a 6 mm de profundidad. Si la junta o grieta es muy profunda se puede utilizar SELLAQUIM BACKER ROD como relleno base económico. El secado del DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES no depende de las dimensiones de la junta y cura aproximadamente de 5 a 7 h.

f) LIMPIEZA

Limpiar las herramientas y equipos utilizados con GUARDQUIM PREP SOLVENTE XB, antes de que empiece a curar el DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES.



DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES

RECOMENDACIONES

- No aplicarse sobre superficies mojadas ni sobre falsas adherencias o contaminantes.
- Para obtener óptimos resultados, ejecutar la instalación siguiendo cuidadosamente las instrucciones.
- No aplicarse sobre pisos impregnados con aceites sin haber sido limpiados completamente.
- No aplicarse en áreas con ventilación inadecuada.
- En caso de requerir diluir **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES**, utilizar **GUARDQUIM PREP SOLVENTE XB**.
- **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES**, se debe dejar curar por lo menos 3 días cuando se emplee para sellar juntas en tanques o piscinas.
- Emplee guantes de hule y gafas de seguridad durante su manipulación.

RENDIMIENTO TEÓRICO

- El rendimiento en juntas del **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** es de aproximadamente 10 metros por litro en juntas de 1 cm de ancho x 1 cm de profundidad.
- Para otras dimensiones consulte nuestra **TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES**.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Líquido viscoso gris
Material no volátil de mezcla	ASTM D – 2369	98 – 99% peso
Densidad de mezcla	ASTM D – 1475	1.32 - 1.34 g/cm³
Dureza a 28 días después de curado	ASTM D – 2240	60 – 70 Shore "A"
Secado al tacto a 25 °C	ASTM D – 1640	4 - 8 hrs.
Curado total a 25 °C	ASTM D – 1640	7 días
Vida útil (Pot life) a 25 °C	Funcional	45 minutos
Adherencia • Vidrio • Lámina metálica	Funcional	Buena Buena
Temperatura de servicio	Funcional	-10 a 60°C
Relación de mezcla en peso	Funcional	A= 80% B= 20%

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En su envase original, cerrado y en un lugar seco, fresco, protegido de los rayos solares y sin mezclar los componentes **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** conserva sus propiedades durante 24 meses.

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. Planta: Carr. Fed. Méx – Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecomac, Edo. de México, C.P. 55755. Atención al Cliente: 800 RESUELVE(737 6358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probablemente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un período de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.