



QUIMICRET DIS RL

ADITIVO RETARDANTE DE FRAGUADO AHORRADOR DE CEMENTO, REDUCTOR DE AGUA DE RANGO NORMAL (HASTA 5%). IDEAL PARA LA TRANSPORTACIÓN DE CONCRETO PREMEZCLADO EN DISTANCIAS MODERADAS A LARGAS.

DESCRIPCIÓN

QUIMICRET DIS RL es un líquido color ámbar, hecho a partir de productos químicos seleccionados que adicionado al concreto durante su mezclado retarda su fraguado y aumenta notablemente la manejabilidad de este. Cumple con la norma ASTM C-494 Tipo D.

USOS

- En plantas de concreto premezclado.
- Para retardar el tiempo de fraguado del concreto en grandes estructuras, concretos elaborados a pie de obra, concretos en puentes, presas, pistas de aeropuertos, túneles, etc., reduciendo los costos de producción. QUIMICRET DIS RL por sus propiedades especiales está recomendado para:
- Lugares donde la temperatura ambiente se encuentre entre 35°C y 45 °C.
- Cuando se requiera transportar el concreto fresco a grandes distancias, manteniendo la manejabilidad y revenimiento original por un lapso mayor al acostumbrado.
- En cimientos y muros de retención, se obtienen concretos menos permeables

VENTAJAS

- El uso de QUIMICRET DIS RL en concretos produce las siguientes ventajas:
- Reductor de agua, permite reducir el agua de mezclado de 5%, con lo que se obtiene:
 - Si se reduce solamente el agua, se incrementa la resistencia del concreto a todas las edades.
 - Si se reduce agua y cemento en igual proporción (hasta un 5% aprox.), se economiza en la mezcla de concreto, manteniendo las resistencias originales de diseño.
 - En todos los casos se obtiene retardo al fraguado inicial (mínimo 1 h según marca la norma ASTM C 494 Tipo D).
- Disminuye la segregación y el sangrado.
- Produce concretos con menos contracciones y agrietamientos.
- Reduce la permeabilidad del concreto.
- Proporciona al concreto mayor resistencia a la acción de sales y sulfatos.
- Incrementa el revenimiento hasta un 20% facilitando la colocación del concreto.
- QUIMICRET DIS RL viene listo para usarse.

FORMA DE EMPLEO

QUIMICRET DIS RL se agrega directamente a la revolvedora durante el mezclado. Procure dosificar con la mayor precisión posible con probeta graduada y calibrada. Si la revolvedora tiene dosificador automático, bastara con señalar la cantidad de aditivo a dosificar.

DOSIFICACIÓN COMO FLUIDIZANTE del 0.3 al 0.4 % basado en el peso del cemento (de 142 a 187 ml por cada 50 kg de cemento)

PRESENTACIÓN

- Tambo de 200 L.

COMO REDUCTOR DE AGUA del 0.4 al 0.6 % basado en el peso del cemento (de 187 a 280 ml por cada 50 kg de cemento)

RECOMENDACIONES

Para obtener buenos resultados en su concreto, se deben de observar las prácticas correctas en el mezclado, transporte, colocación, curado y compactado.

La dosificación recomendada es solamente una guía y puede variar dependiendo de las condiciones de obra, se recomienda realizar pruebas de laboratorio a fin de determinar la dosificación idónea, en base al tipo de cemento, agregados y diseño del concreto.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	----	Líquido café
Viscosidad (Copa Ford No.4)	ASTM D – 1200	11 - 13 s
% Material no volátil	ASTM D – 2369	39 - 42%
Densidad	ASTM D – 1475	1.15 - 1.20 g/cc
Tiempo de fraguado • Inicial • Final	ASTM C – 403	Al menos de 1 h después del testigo y no más de 3.5 h después del testigo. No más de 3,5 h después del testigo.
Resistencia a la compresión 3 días 7 días 28 días 6 meses	ASTM C – 39	110% (mínimo) 110% (mínimo) 110% (mínimo) 100% (mínimo)
Revenimiento inicial: • Testigo sin QUIMICRET DIS RL • Muestra con QUIMICRET DIS RL al 0,3% sobre el peso del cemento	ASTM C – 143	7 cm 10 cm

*** CON RESPECTO AL TESTIGO (CONCRETO SIN ADITIVO)**

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio. (Temperatura= 23±3°C; Humedad relativa= 50%)

ALMACENAJE

En su envase original, cerrado y en lugares frescos; conserva sus propiedades durante 12 meses.