



UNIPLAS AERO PLUS POT

IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO A BASE DE BITUMEN MODIFICADO CON POLIOLEFINAS TERMOPLÁSTICAS POT Y SOLDABLE CON SOPLETE. ALTO DESEMPEÑO PLUS.

DESCRIPCIÓN

UNIPLAS AERO PLUS POT es una lámina prefabricada a base de asfaltos con polímeros sintéticos POT, reforzada con malla de fibra de vidrio o con malla de poliéster Spun-Bonded de alta resistencia con filamentos longitudinales de fibra de vidrio (para mayor estabilidad dimensional) y acabado granulado; por lo que es un auténtico sistema de impermeabilización completa de una sola capa. El nuevo diseño exclusivo de los canales inferiores de UNIPLAS AERO PLUS POT garantizan un rápido desalojo de la humedad atrapada en la losa, impidiendo la formación de bolsas o ampollas que producen roturas o despegue de tráslapes que ocasionan filtraciones de agua. UNIPLAS AERO PLUS POT cuenta con el certificado No. 65 de UNDERWRITERS LABORATORIES (UL), lo que lo certifica como retardante al fuego. No contiene agentes tóxicos.

USOS

- Por su exclusivo diseño UNIPLAS AERO PLUS POT está especificado para realizar trabajos de impermeabilización en época de lluvias.
- Se emplea para impermeabilizar, en la forma más completa y avanzada, todo tipo de techos.
- UNIPLAS AERO PLUS POT está fabricado a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos "Poliolefinas Termolácticas" (POT), lo cual aumenta notablemente su resistencia al intemperismo y su flexibilidad a temperaturas bajas.
- Funciona en todo tipo de clima y es el producto más indicado de las láminas prefabricadas para usarse en climas extremos.

VENTAJAS

- UNIPLAS AERO PLUS POT es el último avance tecnológico de los impermeabilizantes prefabricados a base de asfaltos modificados.
- El nuevo diseño exclusivo de los canales integrados de UNIPLAS AERO PLUS POT permiten una más rápida y eficiente difusión de las presiones de vapor generadas por la humedad atrapada en los sustratos, evitando la formación de destructivos absollamientos en las carpetas impermeabilizantes, lográndose mejor estética y muchos más años de funcionamiento.
- Impide la degradación de la membrana impermeable durante la aplicación, ya que contiene una barrera sílice-cuarzo que impide el daño por el fuego del soplete.
- El nuevo diseño de las cintas adhesivas de la cara inferior (extra - anchas) están compuestas a base de resinas especiales sensibles al calor que proporcionan al manto una SÚPER-ADHESIÓN, lo que asegura una mejor fijación al techo, en cualquier situación climática.
- La exclusiva formulación de los canales adherentes permiten el ahorro de gas y mano de obra al momento de la colocación.
- Contiene un tráslape longitudinal marcado de fábrica tanto por la cara superior como por la cara inferior del manto, lo que facilita el sellado hermético.
- Por ser un sistema "semiflotante" soporta mayores movimientos estructurales sin romperse.
- UNIPLAS AERO PLUS POT está certificado como "retardante al fuego" logrando sistemas adheridos certificados por UNDERWRITERS LABORATORIES (UL) Clase "A" con una inclinación de hasta 1 pulgada por cada pie.
- El uso de este producto contribuye a sumar puntos en una certificación LEED.

PRESENTACIÓN

Rollos de 9 m²

• 5.0 mm granulado. Colores blanco, rojo y verde.

• 4.5 mm arenado (arena sílica)

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie perfectamente la superficie y retire todos los materiales mal adheridos, de ser necesario retire las capas antiguas o deterioradas de otros productos mediante cepillo de alambre o paleta.
- Limpie polvo, óxido, grasa y partículas sueltas.

b) IMPRIMACIÓN

- Aplique una mano uniforme de primario IMPERCOAT PRIMARIO SL, IMPERCOAT PRIMARIO S o IMPERCOAT PRIMARIO SBS (consulte la forma de empleo en las hojas técnicas correspondientes).

c) RESANADO DE FISURAS

- Una vez seco el primario, y en caso de existir fisuras, rellénelas con cemento plástico bituminoso IMPERCOAT CEMENTO O IMPERCOAT CEMENTO E, (consulte la ficha técnica correspondiente)

d) INSTALACIÓN DE LA LÁMINA PREFABRICADA

- Antes de proceder a la instalación de UNIPLAS AERO PLUS POT desarrollelo en toda su longitud para alinearlo dejando un tráslape marcado en el rollo.
- Vuelva a enrollar la lámina prefabricada y caliente la superficie del rollo por medio de un soplete o mechero de gas hasta fundir la película transparente de polietileno de respaldo, reblandecer el asfalto sin derretir la capa por debajo de la barrera sílice-cuarzo y proceda de inmediato a colocar sobre la superficie presionando ligeramente con los pies o con rodillo a efecto de lograr una buena adhesión.

- Repite esta operación a medida que va extendiendo el rollo de UNIPLAS AERO PLUS POT. Selle los tráslapes longitudinales ya sea pasando la llama a lo largo de los mismos, espaciando el asfalto reblandecido con una "CUCHARA PARA UNIPLAS" para lograr un sellado liso y totalmente hermético o selle los remates empleando IMPERCOAT CEMENTO SBS.

- Al término de cada rollo deje un tráslape de 15 cm con el inicio del siguiente. En este punto es importante aplicar mayor calor a la superficie inferior del manto a fin de derretir el compuesto asfáltico por debajo de la barrera sílice-cuarzo y así lograr un sellado hermético del tráslape.

- Los remates con muros, pretiles, equipos, bajasadas de agua, etc., deberán ser sellados totalmente derririendo el material por debajo de la barrera sílice-cuarzo, logrando un sellado liso y hermético, ayudándose de la "CUCHARA PARA UNIPLAS".

NOTA: Asegúrese de llevar a cabo el sellado como se indica, ya que es muy importante para tener éxito en su sistema de impermeabilización.



UNIPLAS AERO PLUS POT

RENDIMIENTO TEÓRICO7.9 m² de UNIPLAS AERO PLUS POT por rollo de 9 m²**TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

PROPIEDADES	UNIDADES	MÉTODO	5.0 mm	4.5 mm
Espesor	mm	NMX-C-437-ONNCCE-2004	5.0 +/-0.2	4.5 +/-0.2
Refuerzo intermedio	----	----	Poliéster Spun-Bonded 250 g/m ²	
Longitud x ancho del rollo	m	----		9 x 1
Acabado cara superior	----	----	Gravilla	Arenado
Colores	----	----	Blanco, rojo y verde	(arena silice)
Flexibilidad a baja temperatura	°C	NMX-C-437-ONNCCE-2004	-20°C (sin agrietamiento)	
Estabilidad dimensional	%		<3	
Estabilidad temperatura elevada (135 °C)	----		Sin goteo, deformación o escorrimiento	
Resistencia a la tensión:	N (lb.) (mínimo)	NMX-C-437-ONNCCE-2004	403,3 (90)	
• Longitudinal			293,6 (66)	
• Transversal				
Elongación:	% (mínimo)		45	
• Longitudinal			45	
• Transversal				
Penetración de mezcla	1/10 mm	ASTM D-5	20 - 25	
Punto de reblandecimiento de mezcla	°C	ASTM D-36	140 - 155	

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE / VIDA ÚTIL

Almacenar en lugares frescos, secos, protegidos de los rayos solares con cubierta de plástico, nunca a la intemperie y colocados en forma vertical a una sola estiba, de esta forma UNIPLAS AERO PLUS POT conserva sus propiedades durante 36 meses.

La transporte deberá ser en forma vertical y a una estiba.

RECOMENDACIÓN

Al adquirir prefabricados en color blanco, recomendamos solicitar el surtimiento de un mismo lote. Si el blanco presenta amarillamiento, este se eliminará en un máximo de un mes después de la instalación al estar expuesto al sol. Este fenómeno es únicamente estético y no afecta la funcionalidad del producto.