

IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO

IMPERMEABILIZANTE DE APLICACIÓN EN CALIENTE A BASE DE ASFALTOS OXIDADOS. USO PROFESIONAL.

DESCRIPCIÓN

IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO es un impermeabilizante asfáltico sólido de color negro para ser aplicado en caliente. Cumple Especificaciones ASTM D-312-89 (Tipo III y Tipo IV).

PROPIEDADES	TIPO III	TIPO IV
Punto de reblandecimiento (°C)	85 (min) 96 (max)	99 (min) 107 (max)
Flash Point (°C)	246 (min)	246 (min)
Penetración a 25 °C	15 1/10 mm (min) 35 1/10 mm (max)	12 1/10 mm (min) 25 1/10 mm (max)
Solubilidad en tricloroetileno	99% (min)	99% (min)

USOS

- **IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO** intercalado con filtros orgánicos de refuerzo **IMPERCOAT FIELTRO ASFÁLTICO 15** y acabado con **VITRONOVA MINERALIZADO 70**, se utiliza como impermeabilizante de techos con pendientes hasta de 45 °C en climas cálidos y con cualquier inclinación en climas templados.
- **IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO** se emplea para impermeabilización en dalas de cimentación, charolas, tanques, etc.

VENTAJAS

- En conjunto con **IMPERCOAT FIELTRO ASFÁLTICO 15** y **VITRONOVA MINERALIZADO 70** es el sistema de impermeabilización más económico y durable para todo tipo de techos.
- Forma sistemas de impermeabilización muy resistentes a los esfuerzos mecánicos.
- Permite la aplicación de acabados posteriores tales como entortados o enladrillados, ya que tiene una buena resistencia mecánica al tránsito necesario para su colocación.
- Solidifica rápidamente permitiendo su uso inmediato.

FORMA DE EMPLEO

- La superficie deberá estar libre de polvos, grasas, aceites y falsas adherencias.
- Imprimir la superficie con **IMPERCOAT PRIMARIO H**, **IMPERCOAT PRIMARIO S** o **IMPERCOAT PRIMARIO SL**.
- Derretir el **IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO** en una caldera hasta obtener un estado totalmente líquido. Es importante que la temperatura no supere los 240 °C para evitar su auto ignición y/o prematuro envejecimiento.
- Aplicar el **IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO** líquido con cepillo o mechudo de hilaza, colocando simultáneamente las capas de refuerzo o acabado alternadas. Es importante realizar este procedimiento sin permitir que el **IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO** se enfríe para lograr una perfecta adherencia, así como evitar aire atrapado entre las capas.

- El acabado puede ser una capa de **VITRONOVA MINERALIZADO 70**, o bien es posible cubrir la última capa con arena o gravilla, y aplicar recubrimientos de acabado ahulados **IMPERCOAT BLANC** o **IMPERCOAT DECOR** o acabados bituminosos en color aluminio **IMPERCOAT ALUMINIO**, con el objeto de mejorar el aspecto y la duración del sistema impermeable.
- Consulte nuestras **ESPECIFICACIONES DE IMPERMEABILIZACIÓN**.

RENDIMIENTOS

El **IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO** rinde de 1.5 - 2 Kg. /m² por capa.

PRESENTACIÓN

El **IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO** se surte en:

- Cuñete de 30 Kg.
- Cuñete silicónizado de 45 Kg.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Sólido
Color	-----	Negro
Temperatura de reblandecimiento (°C)	ASTM D-2398	96 - 100 °C
Flash Point (°C)	ASTM D-92	246 °C (min)
Penetración (50 g, a 25 °C, 5 seg)	ASTM D-5	15 - 20 1/10 mm
Solubilidad en tricloroetileno	ASTM D-2042	99% (min)

El **IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO** cumple con la Norma ASTM D-312-89 Tipo III y Tipo IV para asfaltos empleados en techos.

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En envases cerrados, en lugares secos, frescos y protegidos contra los rayos solares, el **IMPERCOAT ASFALTO OXIDADO** conserva sus propiedades durante 5 años.