

UNIPLAS DUAL PLUS SBS

IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO CON DOBLE MALLA DE REFUERZO Y CON BITUMEN MODIFICADO SBS SOLDABLE CON SOPORTE. ALTO DESEMPEÑO.

DESCRIPCIÓN

UNIPLAS DUAL PLUS SBS con estructura "DUAL" lleva dos mallas de refuerzo, una con fibra de vidrio de 90 g/m² y otra de fibra de poliéster de 180 g/m², se fabrica con un espesor de 4.5 y 5.0 mm recubierto con asfaltos modificados SBS. Conjugando las propiedades de la fibra de vidrio y las de la fibra de poliéster con las de los asfaltos modificados SBS (Estireno-Butadieno-Estireno) se logran los mejores mantos prefabricados impermeabilizantes que existen hoy por hoy en el mercado mundial, lográndose mayor facilidad y seguridad durante su colocación e incrementando la durabilidad del producto instalado.

CARACTERÍSTICAS DE LAS MALLAS DE REFUERZO

FIBRA DE VIDRIO

- Altas resistencias mecánicas aun en temperaturas ambientales muy cálidas.
- Posee máxima estabilidad dimensional.
- No le afectan los solventes ni ácidos.
- Insensible a los rayos ultravioleta y al paso del tiempo, manteniendo sus propiedades por muchos años.

POLIÉSTER

- Más flexibilidad a altas y bajas temperaturas.
- Mayor elongación multidireccional.
- No se fragiliza aun en temperaturas extremadamente bajas (-10 °C).
- Soporta mayores movimientos sin agrietarse.

Impermeabilice sus obras con la SUMA de estas ventajas especificando **UNIPLAS DUAL PLUS SBS**.

USOS

- Se emplea para impermeabilizar en la forma más completa todo tipo de techos con mucho movimiento estructural, así como cimientos, muros, estanques, túneles, presas, etc.
- **UNIPLAS DUAL PLUS SBS** está fabricado a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos Estireno Butadieno Estireno (SBS), lo cual aumenta notablemente su resistencia al intemperismo y su flexibilidad a temperaturas abajo de 0 °C (-15 °C).
- Funciona en todo tipo de climas. Los impermeabilizantes prefabricados a base de asfaltos modificados SBS son los más indicados para emplearse en climas fríos o templados.

VENTAJAS

- Se aplica rápida y fácilmente con bajos costos de mano de obra y sin necesidad de llevar a la obra materiales diversos, ya que todo está contenido dentro de la lámina prefabricada.
- **UNIPLAS DUAL PLUS SBS** esta formado por mallas de refuerzo y compuestos asfálticos especiales adicionados con 12% de SBS, con espesores controlados en fábrica, lo que le dan características excepcionales de impermeabilidad y resistencia a la penetración, a la tensión, al rasgado y al intemperismo, con lo cual se obtiene una larga duración.
- **UNIPLAS DUAL PLUS SBS** es retardante al fuego logrando sistemas adheridos certificados por "UNDERWRITERS LABORATORIES" (UL) Clase "A" con hasta una inclinación de 1 pulgada por cada pie.
- Embellece y protege su techo al emplear el SBS con granulados minerales importados en colores cerámicos, que le dará un acabado decorativo y perdurable.

- Una vez aplicado puede permanecer bajo tierra y/o en contacto permanente con el agua y la humedad, lo que le hace un impermeabilizante de gran eficacia en jardinerías, fuentes, charolas de baño y bajadas de agua; así como cisternas, canales, tuberías, tanques y depósitos de agua.
- **UNIPLAS DUAL PLUS SBS** es ecológico, no contiene solventes tóxicos ni inflamables.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie perfectamente la superficie y retire todos los materiales mal adheridos.
- En caso que sea preciso, las capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán ser removidas mediante cepillo de alambre.
- Limpie polvo, óxido, grasa y partículas sueltas.

b) IMPRIMACIÓN

- Aplique una mano uniforme de primario **IMPERCOAT PRIMARIO SL**, **IMPERCOAT PRIMARIO S** o **IMPERCOAT PRIMARIO H** (consulte la forma de empleo en las hojas técnicas correspondientes).

c) RESANADO DE FISURAS

- Una vez seco el primario, y en caso de existir fisuras, rellénelas con cemento plástico bituminoso **IMPERCOAT CEMENTO N** o **IMPERCOAT CEMENTO SBS**.

d) INSTALACIÓN DE LA LÁMINA PREFABRICADA

- Antes de proceder a la instalación de **UNIPLAS DUAL PLUS SBS** desenróllelo en toda su longitud para alinearlo dejando un traslape entre rollos de 9 cm, o bien cubra el traslape marcado en el rollo.
- Vuelva a enrollar la lámina prefabricada y caliente la superficie del rollo por medio de un soplete o mechero de gas hasta fundir la película transparente de polietileno de respaldo (reblandecer el asfalto) y proceda de inmediato a colocar sobre la superficie, presionando ligeramente con los pies o con rodillo a efecto de lograr una buena adhesión. Repita esta operación a medida que va extendiendo el rollo de **UNIPLAS DUAL PLUS SBS**.
- Al término de cada rollo deje un traslape de 10 cm con el inicio del siguiente.
- Por último, remate los traslapes pasando la flama a lo largo de los mismos, esparciendo el asfalto reblandecido con una "CUCHARA PARA UNIPLAS" para lograr un sellado liso y totalmente hermético; o selle los remates empleando **IMPERCOAT CEMENTO SBS**, por medio espátula. **NOTA: Asegúrese de llevar a cabo estos remates perfectamente como se indica, es muy importante para tener un excelente éxito en su impermeabilización.**
- No aplicar en temperaturas ambiente menores a 5 °C.

UNIPLAS DUAL PLUS SBS

IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO CON DOBLE MALLA DE REFUERZO Y CON BITUMEN MODIFICADO SBS SOLDABLE CON SOPORTE. ALTO DESEMPEÑO.

RENDIMIENTO TEÓRICO

7.9 m² de UNIPLAS DUAL PLUS SBS por rollo de 9 m².

PRESENTACIÓN

Rollos de 9 m²

- 5.0 mm granulado. Color Blanco.
- 4.5 mm arenado (arena sílice)

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES	UNIDADES	MÉTODO	5.0 mm	4.5 mm
Espesor	mm	NMX-C-437-ONNCE-2004	5.0 +/- 0.2	4.5 +/- 0.2
Refuerzo intermedio	-----	-----	Poliéster Spun-Bonded 180 g/m ² más fibra de vidrio 90 g/m ²	
Longitud x ancho del rollo	m	-----	9 x 1	
Acabado cara superior	-----	-----	Gravilla/Hojuela	Arenado (arena sílice)
Color	-----	-----	Blanco	
Flexibilidad a baja temperatura	°C	NMX-C-437-ONNCE-2004	-15 a -20 (sin agrietamiento)	
Estabilidad dimensional	%		< 2	
Estabilidad temperatura elevada (110 °C)	-----		Sin goteo, deformación o escurrimiento	
Resistencia a la tensión • Longitudinal • Transversal	N (Lbf) (mínimo)		495 (110) 380 (85)	
Elongación: • Longitudinal • Transversal	% (mínimo)		67 63	
Penetración de mezcla	1/10 mm.	ASTM D-5-97	20 - 25	
Punto de reblandecimiento de mezcla	°C	ASTM D-36	120 - 135	

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En posición vertical, en estibas de no más de 1 rollo y a la sombra, UNIPLAS DUAL PLUS SBS conserva sus propiedades indefinidamente.

IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Del. Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Car. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac Edo. de México, CP 55755. **Atención al Cliente:** 01800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.com.mx www.imperquimia.com

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.