

Ficha Técnica 1/2



IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO A BASE DE BITUMEN MODIFICADO SBS Y CON ACABADO DE ALUMINIO SOLDABLE CON SOPLETE ALTO DESEMPEÑO PLUS

DESCRIPCIÓN

UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS es una lámina prefabricada a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos, reforzada con malla de poliéster Spun-Bonded de alta resistencia con filamentos longitudinales de fibra de vidrio (para mayor estabilidad dimensional) y acabado de aluminio: por lo que es un auténtico sistema de impermeabilización completo de una sola capa.

USOS

- Se emplea para impermeabilizar en la forma más completa y avanzada, todo tino de techos
- · UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS esta fabricado a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos Estireno Butadieno Estireno (SBS), lo cual aumenta notablemente su resistencia al intemperismo v su flexibilidad a temperaturas baias.
- Funciona en todo tipo de clima v es el más indicado de las láminas prefabricadas para usarse en clima cálido, templado o frío.

VENTAJAS

- · Se aplica rápida y fácilmente con bajos costos de mano de obra y sin necesidad de llevar a la obra materiales diversos, ya que todo está contenido dentro de la lámina prefabricada
- Por su acabado de aluminio tiene una excepcional resistencia a la corrosión producida en atmósferas agresivas.
- · El UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS está formado por mallas de refuerzo de poliéster y compuestos asfálticos especiales con espesores controlados en fábrica, lo que le da características excepcionales de impermeabilidad y resistencia a la penetración, a la
- tensión y al intemperismo, con lo cual se obtiene una larga duración. · Embellece su techo al usar el UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS con acabado de aluminio, que le dará un acabado decorativo y perdurable.
- · Por su refuerzo de malla de poliéster resiste elongaciones sin romperse y no se despega con los cambios de temperatura.
- · Conserva todas sus propiedades entre los -15 °C y los 120 °C, por lo cual resulta ideal para superficies expuestas a cambios drásticos de temperatura; tales como cuartos de máquina, zonas de caldera, etc.
- · Por estar recubierto con lamina de aluminio está protegido contra los rayos ultra violeta de la luz solar, lo cual le confiere mayor vida útil y resistencia a los solventes

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- · Limpie perfectamente la superficie y retire todos los materiales mal
- En caso que sea preciso, las capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán ser removidas mediante cepillo de alambre.
- Limpie polvo, óxido, grasa y partículas sueltas.

b) IMPRIMACIÓN

· Aplique una mano uniforme de primario IMPERCOAT PRIMARIO SL, IMPERCOAT PRIMARIO S o IMPERCOAT PRIMARIO H (consulte la forma de empleo en las hojas técnicas correspondientes).

c) RESANADO DE FISURAS

· Una vez seco el primario, y en caso de existir fisuras, rellénelas con cemento plástico asfáltico fibratado IMPERCOAT CEMENTO N o IMPERCOAT CEMENTO SBS.

d) INSTALACIÓN DE LA LÁMINA PREFABRICADA

- Antes de proceder a la instalación del UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS desenróllelo en toda su longitud para alinearlo deiando un traslane entre rollos de 9 cm.
- Vuelva a enrollar la lámina prefabricada y caliente la superficie del rollo por medio de un soplete o mechero de gas hasta fundir la película transparente de polietileno de respaldo (reblandecer el asfalto) y proceda de inmediato a colocar sobre la superficie, presionando ligeramente con los pies o con rodillo a efecto de lograr una buena adhesión. Repita esta operación a medida que va extendiendo el rollo de UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS.
- Al término de cada rollo deie un traslape de 15 cm con el inicio del siquiente
- · Por último remate los traslapes pasando la flama a lo largo de los mismos, esparciendo el asfalto reblandecido con una "CUCHARA PARA UNIPLAS" para lograr un sellado liso y totalmente hermético; o selle los remates empleando IMPERCOAT CEMENTO SBS, por medio espátula
- No se aplique a temperatura ambiente menores de 5 °C.

201

idad





UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS

IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO A BASE DE BITUMEN MODIFICADO SBS Y CON ACABADO DE ALUMINIO SOLDABLE CON SOPLETE, ALTO DESEMPEÑO PLUS

RENDIMIENTO TEÓRICO

8.7 m2 de UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS por rollo de 10 m2.

PRESENTACIÓN

Rollo de 10 m².

TADLA DE ESDECIFICACIONES TÉCNICAS

IADLA DE ESPECIFICACIONES TECNICAS		
PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Espesor		4.0+/-0.2 mm
Refuerzo intermedio		Poliéster Spun-Bonded 180 g/m ²
Longitud x ancho del rollo		10 x 1 m
Peso del rollo		40 a 44 Kg
Acabado cara superior		Laminado de aluminio
Punto de ablandamiento	ASTM D-36	120 a 130 °C
Flexibilidad a baja temperatura	ASTM D-5147	-10 a -15 °C
Penetración	ASTM D-5	20 a 25 ½10 mm.
Resistencia a la tensión: • Longitudinal • Transversal	ASTM D-5147	Kg / 5 cm 80 (prom.) 50 (prom.)
Elongación: • Longitudinal • Transversal	ASTM D-5147	10% 10%
Intemperismo acelerado 20 ciclos (1000 horas)	ASTM D-4799	Sin cambio alguno

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En posición vertical, en estibas de no más de 1 rollo y a la sombra, conserva sus propiedades indefinidamente.

IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. Alborada No. 136 Piso 10, Colonia Parques del Pedregal, Del. Tlalpan, México D.F., C.P. 14010 Planta: Tecámac, Edo. de Méx., Tel. (01779) 796 2220 Fax. (01779) 796 0433. Atención al Cliente: 01800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.com.mx www.imperquimia.com.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un período de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad