

SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS

SELLADOR DE JUNTAS PARA PISOS DE APLICACIÓN EN CALIENTE A BASE DE ASFALTOS MODIFICADOS SBS.

DESCRIPCIÓN

SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS es un sellador asfáltico de consistencia sólida, elaborado a base de asfaltos modificados con hules sintéticos que al ser aplicado en caliente forma un selló impermeable con alta resistencia a ácidos y álcalis diluidos. Cumple con las especificaciones de la Norma ASTM D-1190.

USOS

- **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** esta diseñado como sellador de grietas y juntas de expansión horizontales de:
 - Pavimentos hidráulicos.
 - Tuberías de concreto.
 - Pisos de depósitos de agua.
 - Puentes y obras de arte en carreteras.
 - Banquetas y plazas.
 - Enladrillados, juntas constructivas, etc.

VENTAJAS

- **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** permite que las juntas sean tratadas adecuadamente para evitar la acumulación de arena, grava y otros materiales que provocan agrietamientos o descascaramientos del concreto.
- Buena resistencia al intemperismo.
- **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** es totalmente impermeable.
- Gran adhesividad.
- Mantiene su elasticidad a altas o bajas temperaturas.
- No sufre agrietamientos.
- No contamina al agua potable, es decir, no imparte sabor ni olor al agua.
- Evita la formación de baches en pavimentos hidráulicos al impedir que las filtraciones de agua provoquen erosiones en la base.
- **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** es sumamente económico.

FORMA DE EMPLEO

a) RELLENO DE LA BASE

1. **Colados nuevos:** se recomienda formar las juntas mediante la colocación de tiras de **SELLAQUIM JUNTEXPAN FIBRA** (relleno Premoldeado para juntas de expansión). Consulte la hoja técnica.
2. **Juntas existentes:** considerando que la amplitud de la junta no debe ser mayor de 3 cm y una profundidad de sellado máxima de 3 cm; la profundidad restante debe ser rellena según su peralte con arena, papel o con nuestro **SELLAQUIM JUNTEXPAN FIBRA**.

b) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Esta debe estar estructuralmente sana, seca y removiendo cualquier material extraño como asfaltos, grasas, aceite, tierra, u otros materiales que impidan la correcta adherencia del sellador. Se recomienda el uso de masking-tape para obtener orillas bien delineadas.

c) IMPRIMACIÓN

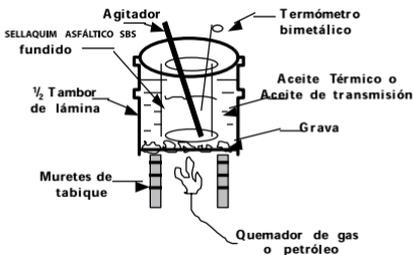
Para lograr una mejor adherencia en las paredes de la junta, aplique una mano de nuestro **IMPERCOAT PRIMARIO S** (imprimador asfáltico en base solvente); por medio de una brocha a razón de 4 m²/lt; dejando secar entre 4 y 24 horas (dependiendo las condiciones ambientales).

d) PREPARACIÓN DEL SELLADOR

SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS debe calentarse de la siguiente manera:

Forme un pequeño horno, colocando un tambor de lámina cortado a la mitad encima de dos muretes de tabique. Dentro del tambor extienda una capa grava de unos 2.0 cm de espesor y llene hasta 10 cm con aceite térmico o aceite de transmisión. Posteriormente coloque una cubeta limpia para verter **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** para ser calentado. Utilice el siguiente equipo: tanque de gas butano, manguera de alta presión y un quemador; puede emplearse también un quemador de petróleo. Caliente por debajo del tambor y agite el **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** según se vaya derritiendo. Cheque la temperatura del material con un termómetro bimetalico.

BAÑO MARÍA EN ACEITE DE TRANSMISIÓN



SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS

SELLADOR DE JUNTAS PARA PISOS DE APLICACIÓN EN CALIENTE A BASE DE ASFALTOS MODIFICADOS SBS.

e) APLICACIÓN

SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS deberá calentarse en un baño María de aceite a una temperatura no mayor de 210 °C ni menor de 160 °C. El sellador deberá mezclarse constantemente para obtener un calentamiento uniforme.

Cuando **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** ha logrado una consistencia fluida estará listo para vaciarse.

NOTA: debe tomarse la precaución de que dicha temperatura no exceda los 210 °C, porque se vulcaniza en el recipiente.

Una vez seco el primer y por medio de un bote con pico o cafetera, vacíe por gravedad en la junta. Si se desea un alisado, emplee una espátula caliente.

Terminados los trabajos retire el making-tape y elimine el sellador sobrante.

f) LIMPIEZA

Las herramientas, salpicaduras y equipo deben limpiarse con una espátula o tolueno a temperatura ambiente.

RECOMENDACIONES

- No mantenga durante tiempos muy prolongados **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** a 210 °C o más; procure ir aplicándolo en tiempos razonables, según se obtenga la temperatura deseada.
- La mejor adherencia del **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** se obtiene a una temperatura de 200 °C.
- **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** no debe recalentarse.
- Se recomienda utilizar termómetro bimetalico para obtener un control de la temperatura.
- No debe aplicarse sobre superficies húmedas.
- Por su alta temperatura de manejo, tome las precauciones correspondientes.
- No sobrepase al calentar **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** los 210 °C, una vez enfriado el sellador debe desecharse.
- No reutilice los recipientes en los que anteriormente se haya calentado **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS**.
- Para su aplicación utilice el equipo de protección correspondiente (guantes térmicos y bata para proteger la ropa).

RENDIMIENTO TEÓRICO

Un kilogramo de **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** rinde aprox. 4 m lineales en juntas de 1.25 cm de amplitud x 2 cm de profundidad; para otras dimensiones consulte nuestra TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES.

PRESENTACIÓN

SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS se surte en:

- Cuñetes siliconizados de 45 Kg, para facilitar la separación del producto.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Solido
Color	-----	Negro brillante
Olor	-----	No desagradable
% Material no volátil	ASTM D - 2369	98% Peso (mínimo)
Punto de reblandecimiento	ASTM D - 36	99 - 110 °C
Penetración	ASTM D - 5	15 - 20 1/10 mm
Inflamabilidad	ASTM D - 2939	Inflamable
Punto de inflamación	ASTM D - 92	260 °C (mínimo)
Escurecimiento	ASTM D - 1191	5 mm (máximo)

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En lugares frescos, secos y bajo techo, **SELLAQUIM ASFÁLTICO SBS** tiene una vida útil limitada.

IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Del. Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México.
Planta: Tecamac, Edo. de Méx., Tel. (01779) 796 2220 Fax. (01779) 796 0433. Atención al Cliente: 01800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.com.mx www.imperquimia.com

GARANTÍA LIMITADA. IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.