



NAYA PREFABRICADO SOLDABLE

Impermeabilizante prefabricado a base de asfalto modificado con elastómeros. Soldable con soplete. Grado económico.

DESCRIPCIÓN

NAYA PREFABRICADO SOLDABLE es una lámina prefabricada especialmente diseñada para la impermeabilización de todo tipo de techos, formulada a partir de asfaltos modificados con elastómeros sintéticos.

Reforzada con fibra de vidrio no tejida o de poliéster "Spund bonded" de alta resistencia con filamentos longitudinales de fibra de vidrio para mayor estabilidad dimensional, acabado en grava cerámica esmaltada al horno en color rojo terracota o blanco que le confiere una extraordinaria resistencia al intemperismo por lo que es un auténtico sistema de impermeabilización completo de una sola capa de espesor controlado en fábrica. El acabado de una de las caras es de polietileno y en la cara aparente grava esmaltada cerámica.

NORMA: NOM-018-ENER-2011



USOS

- Se emplea para impermeabilizar en la forma más completa y avanzada, todo tipo de techos, sujetos a cualquier uso.
- Como impermeabilizante para: cimientos, muros, estanques, túneles, presas, etc.

VENTAJAS

- NAYA PREFABRICADO SOLDABLE** es el sistema de impermeabilización, especialmente diseñado para todo tipo de techos, es el más durable en su categoría.
- Se aplica rápida y fácilmente con bajos costos de mano de obra y sin necesidad de llevar a la obra materiales diversos, ya que todo está contenido dentro de la lámina prefabricada.
- NAYA PREFABRICADO SOLDABLE** está formado por mallas de refuerzo y compuestos asfálticos especiales con espesores controlados en fábrica, lo que le dan características excepcionales de impermeabilización y resistencia a la penetración, a la tensión y al intemperismo, con lo cual se obtiene una larga duración.
- Una vez aplicado puede permanecer bajo tierra y/o en contacto permanente con el agua y la humedad.
- NAYA PREFABRICADO SOLDABLE** es ecológico, no contiene solventes tóxicos ni inflamables.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie perfectamente la superficie y retire todos los materiales mal adheridos.
- Capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán ser removidas mediante cepillo de alambre.
- Limpie polvo, óxido, grasa y partículas sueltas.

b) IMPRIMACIÓN

- Aplique una mano uniforme de primario **IMPERCOAT PRIMARIO SL** (consulte la forma de empleo en las hojas técnicas correspondientes).

c) RESANE DE FISURAS

- Una vez seco el primario y en caso de existir fisuras, rellénelas con cemento plástico asfáltico fibrado **IMPERCOAT CEMENTO N**.

d) INSTALACIÓN DE LA LÁMINA PREFABRICADA

- Antes de proceder a la instalación del **NAYA PREFABRICADO SOLDABLE** desenróllelo en toda su longitud para alinearlo dejando un traslape entre rollos de 9 a 10 cm o bien cubra el traslape marcado en el rollo.

PRESENTACIÓN

Rollo de 10 m².

- 4.5 granulado blanco y rojo.
- 4.0 granulado blanco y rojo.
- 3.5 granulado blanco y rojo.
- 3.0 granulado blanco y rojo.

RENDIMIENTO TEÓRICO

8.8 m² de por rollo de 10 m².

- Vuelva a enrollar la lámina prefabricada y caliente la superficie del rollo por medio de un soplete de gas hasta fundir la película transparente de polietileno de respaldo (reblanecer el asfalto) y proceda de inmediato a colocar sobre la superficie presionando ligeramente con los pies o con rodillo a efecto de lograr una buena adhesión.
- Repita esta operación a medida que va extendiendo el rollo de **NAYA PREFABRICADO SOLDABLE** al término de cada rollo deje un traslape de 10 a 15 cm con el inicio del siguiente.
- Por último, remate los traslapes pasando la flama a lo largo de los mismos, esparciendo el asfalto reblanecido con una "**CUCHARA PARA UNIPLAS**" para lograr un sellado liso y totalmente hermético; y selle los remates empleando **IMPERCOAT CEMENTO N** por medio de espátula.

NAYA PREFABRICADO SOLDABLE

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES	UNIDADES	MÉTODO	4.5 mm	4.0 mm	3.5 mm		3.0 mm
			PG	PG	PG	VG	VG
Espesor	mm	NMX-C-437-ONNCE-2004	4.5±0.2	4.0±0.2	3.5±0.2		3.0±0.2
Refuerzo intermedio	----	----	Poliéster Spun-Bonded		180 g/m ²	Fibra de vidrio 90 g/m ²	
Longitud x ancho del rollo	m	----	10 x 1				
Acabado cara superior	----	----	Gravilla				
Colores	----	----	Blanco y rojo				
Flexibilidad a baja temperatura	°C	NMX-C-437-ONNCE-2004	0 a -2				
Estabilidad dimensional	%		<4				
Estabilidad temperatura elevada (110 °C)	----		Sin goteo, deformación o escurecimiento				
Resistencia a la tensión: • Longitudinal • Transversal	N (Lbf) (mínimo)		326 (33) 276 (28)		257 (26) 190 (19)		
Elongación: • Longitudinal • Transversal	% (mínimo)		40 35		5 4		
Penetración de mezcla	1/10 mm	ASTM D-5	15 - 25				
Punto de reblandecimiento de mezcla	°C	ASTM D-36	120 °C mínimo				

NOTA: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En posición vertical, en estibas de no más de 1 rollo y a la sombra conserva sus propiedades indefinidamente.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BAJO LA
NOM-018-ENER-2011

EN VARIANTES PARA ACABADOS EN GRAVILLA BLANCA CON FIBRA DE REFUERZO DE POLIÉSTER

Densidad aparente	1471.57 kg/m ³ (91.86 lb/ft ³)
Conductividad térmica	0,14156 W/m·K (0.9814 BTU·in/h·ft ² ·°F)
Permeabilidad de vapor de agua	0.0005 ng/(Pa·s·m ²)
Adsorción de humedad	% peso 0,1567 % volumen 0,2306

CARACTERÍSTICAS POR ESPESOR

Espesor total		Resistencia térmica	
m	(in)	m ² ·K/W	(°F·ft ² ·h/BTU)
0.0030	0.1181	0.0212	0.1203
0.0035	0.1378	0.0247	0.1404
0.0040	0.1575	0.0283	0.1604
0.0045	0.1772	0.0318	0.1805

TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BAJO LA
NOM-018-ENER-2011

EN VARIANTES PARA ACABADOS EN GRAVILLA BLANCA CON FIBRA DE REFUERZO DE VIDRIO

Densidad aparente	1513.33 kg/m ³ (94.47 lb/ft ³)
Conductividad térmica	0.15424 W/m·K (1,0693 BTU·in/h·ft ² ·°F)
Permeabilidad de vapor de agua	0.0004 ng/(Pa·s·m)
Adsorción de humedad	% peso 0,1105 % volumen 0,1692

CARACTERÍSTICAS POR ESPESOR

Espesor total		Resistencia térmica	
m	(in)	m ² ·K/W	(°F·ft ² ·h/BTU)
0.0030	0.1181	0.0195	0.1104
0.0035	0.1378	0.0227	0.1289
0.0040	0.1575	0.0259	0.1479
0.0045	0.1772	0.0292	0.1657

PRODUCTOS RELACIONADOS
Durante la aplicación:

- IMPERCOAT PRIMARIO SL
- IMPERCOAT CEMENTO N
- CUCHARA PARA UNIPLAS

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpán, C.P. 14030, Ciudad de México. Planta: Carr. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Teclamac, Edo. de México, C.P. 55755. Atención al Cliente: 800 RESUELVE/737 8358. resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.

NAYA PREFABRICADO SOLDABLE

SISTEMA

- >> **1 IMPERCOAT® PRIMARIO SL**
Primario
- >> **2 IMPERCOAT® CEMENTO N**
Sellador
- >> **3 NAYA PREFABRICADO SOLDABLE**
Prefabricado en una sola capa

APLICACIÓN

La superficie debe estar limpia así como libre de polvo, grasas, aceites u otros materiales mal adheridos. Aplique con brocha o cepillo una capa uniforme de **IMPERCOAT® PRIMARIO SL** diluido 1 L por 3 o 4 L de agua.

Localice y selle grietas, juntas, oquedades y chaffanes con **IMPERCOAT® CEMENTO N** por medio de espátula.

Se inicia por la parte más baja de la superficie continuando hacia arriba en sentido perpendicular de la pendiente, desenrollando **NAYA PREFABRICADO SOLDABLE** en toda su longitud para alinearlos y volverlo a enrollar para proceder a su adhesión fundiendo a fuego de soplete la película transparente de polietileno de respaldo (hasta que desaparezcan las letras impresas), presionando ligeramente con los pies o rodillo, procurando no caminar sobre el rollo con el fin de cuidar el acabado lo más estético posible.

Los mantos sucesivos seguirán adhiriéndose de la misma forma empalmando longitudinalmente 10 cm sobre el manto anterior y cubriendo los traslapes transversales a 15 cm con el inicio del siguiente.

Verifique la hermeticidad del sello de los traslapes formando un cordón homogéneo en forma de chafián, calentando la cuchara y presione sobre la unión de los mantos.

