

## FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO

PRIMARIO DE DOS COMPONENTES, EL COMPONENTE BASE ESTA FORMULADO CON RESINAS EPÓXICAS Y ENDURECE POR ADICIÓN DE UN COMPONENTE POLIAMIDICO, ENVASADO POR SEPARADO, BASE ANTICORROSIVA PARA LA PROTECCIÓN DE SUPERFICIES DE ACERO QUE DEBEN SER PROTEGIDAS CON RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE.

### DESCRIPCIÓN

**FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** es un primario de dos componentes, el componente base está formulado con resinas epóxicas y endurece por adición de un componente poliámico, envasado por separado, base anticorrosiva para la protección de superficies de acero que deben ser protegidas con recubrimiento intumescente.

### USOS

- **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** se utiliza como base anticorrosiva en la protección de superficies de acero que deben ser protegidas con recubrimiento intumescente.
- Diseñado para retardar la acción destructiva del óxido en elementos estructurales de acero en ambientes industriales y marinos.
- Posee excelentes propiedades de adherencia, humectación y resistencia al ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre y a los destilados sin tratar.
- Resiste atmósferas muy agresivas.

### VENTAJAS

- La tecnología empleada en la formulación de humo, elimina los riesgos de intoxicación en zonas de siniestro.
- La espuma que forma el **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** tiene la suficiente cohesión para mantenerse íntegra durante los tiempos establecidos sin disgregarse ni volatizarse.
- Por ser de la misma naturaleza química que el recubrimiento **FIRE QUIM INTUMESCENTE** coadyuva en la protección de la estructura pudiendo tomarse como parte del sistema, esto es que si se coloca una película seca de 5 a 7 mils de **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO**, solo se requiere colocar el faltante de **FIRE QUIM INTUMESCENTE** para lograr la protección deseada, logrando con esto un ahorro significativo.
- Es completamente ignífugo y no desprende humos tóxicos.

### FORMA DE EMPLEO

#### a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie por recubrir debe estar seca, libre de polvo, grasa, herrumbre y cualquier otro tipo de contaminante. Se recomienda aplicar sobre superficies metálicas previamente tratadas con chorro de arena grado comercial según la norma SSPC-SP 6 o con chorro de arena a metal blanco según la norma SSPC-SP 5.

#### b) PREPARACIÓN DE FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO

Adicionar el componente "B" en el componente "A" de acuerdo a la siguiente proporción de mezcla.

Componente "A" (resina epóxica) 4 partes.

Componente "B" (poliámico) 1 parte.

Mezclar perfectamente hasta lograr una homogeneización completa, empleando un taladro de bajas revoluciones con aspa agitadora. Agregar si es necesario el criterio del aplicador hasta un

15% máximo de nuestro **GUARDQUIM SOLVENTE EPOXI**.

**NOTA:** El **adelgazamiento** depende del equipo y técnica de aplicación, así como de las condiciones de trabajo.

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

El **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** se recomienda aplicarlo por medio de aspersión, en lugares bien ventilados. Su periodo de vida aplicable es de 7 hrs máximo a una temperatura de 25 °C una vez mezclado los dos componentes.

### RECOMENDACIONES

- No aplicar en temperaturas inferiores de 5 °C ni mayores de 35 °C.
- No se aplique en presencia de flamas o chispas.
- Evite que el **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** una vez aplicado se exponga a acciones mecánicas o rozos, en caso de daño repintar el área afectada.

### RENDIMIENTO TEÓRICO

El rendimiento práctico para el **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** es de 4 - 6 m<sup>2</sup> /lt.

### PRESENTACIÓN

**FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** se surte en color verde cromo:

- Juego de 19 lts.
- Juego de 4 lts.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Color	-----	Verde cromo
% Material no volátil	ASTM D - 2369	64 - 66%
Densidad • Componente A • Componente B	ASTM D - 1475	1.34 g/lcc (min) 0.93 g/lcc (min)
Viscosidad Brookfield LV (A+B)	ASTM D - 2196	800 cps (min)
Secado al tacto a 25 °C	ASTM D-1640	1 hr (máx)
Secado total a 25 °C	ASTM D-1640	24 hrs (máx)
Flexibilidad y apariencia doblado en mandril cónico, lámina pintada a 25 °C	ASTM D-2197	PASA
Cámara salina	ASTM B-117	500 horas sin cambio alguno
Estabilidad en el envase	ASTM D - 1849	12 meses

**NOTA:** Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

### ALMACENAJE

**FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** conserva sus propiedades durante un año en envases cerrados, en lugares secos, frescos y protegidos contra los rayos solares.

IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. Periferico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Del. Tlalpan, México D.F., C.P. 14030.

Planta: Tecamac, Edo. de Méx., Tel. (01779) 796 2220 Fax: (01779) 796 0433. Atención al Cliente: 01800 RESUELVE(737 8358) [resuelve@imperquimia.com.mx](mailto:resuelve@imperquimia.com.mx) [www.imperquimia.com](http://www.imperquimia.com)

**GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V.** garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.